

# Produktdatenblatt

## Polyester-Überzuglack



### Technisches Datenblatt

Der Überzugslack ist ein klarer, lufttrocknender Elektroisolier-Überzugslack auf Basis modifizierter Polyester der Wärmeklasse H.

---

#### **Anwendungen**

Typische Anwendungsgebiete sind:

- Statoren
  - Leiterplatten
  - Formspulenkörper
  - Widerstände
  - Transformatoren
  - Kondensatoren
- 

#### **Verarbeitung**

Der Überzugslack kann im Tauchverfahren angewendet werden, kann gestrichen werden oder auch als Spray verwendet werden.

Für Förderanwendungen wird der folgende Ablauf empfohlen:

1. Objekte 10 Min. vorheizen bei 110 °C
  2. Eintauchen in den Überzugslack für 30 Sek.
  3. 10-20 Min. abtropfen
  4. 60-90 Min. bei 110 °C trocknen
- 

#### **Härtung**

Lufttrocknungszeit:

10 Min. auf Kupferplatte – griffest. Eine Trocknung von 20-30 Min. bei 150 °C ergibt eine optimal widerstandsfähige Oberfläche u. Verbackungsfestigkeit.

---

#### **Lagerung / Vorsichtsmaßnahmen**

Der Überzugslack ist bei Raumtemperatur im geschlossenen Gebinde 36 Monate lagerfähig (max. 30 °C).

Der Lack muss an einem kühlen, trocknen Ort gelagert und vor direktem Sonnenlicht geschützt werden. Die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes und üblichen behördlichen Gesetzesauflagen sind zu beachten. Nur in gut gelüfteten Räumen anwenden, Kontakt mit Augen und Haut vermeiden und Sicherheitskleidung tragen.

# Produktdatenblatt

## Polyester-Überzuglack



Die Angaben des entsprechenden Sicherheitsdatenblattes und üblichen behördlichen Gesetzesauflagen sind zu beachten (siehe beigefügtes Sicherheitsdatenblatt bei Lieferung des Artikels).

---

### Eigenschaften / Standards

Synthite AC-43 besitzt die folgenden herausragenden Eigenschaften:

- UL-approbiert
- sehr schnell trocknend
- ausgezeichnete Resistenz gegenüber Chemikalien
- lötbar
- ausgezeichnete Haftung
- gutes Eindringverhalten
- Transformatorenölresistenz ASTM D 155-55
- Korrosions- und Feuchteresistenz
- Farbe - klar

Standards:

Klasse H (180 °C) UL-File-Nr. OBOR2.E317427 und OBJS2.E317429.

CuLackdraht Twisted pairs Helical coils

MW 24-C 155 °C 155 °C

MW 28-C 130 °C 130 °C

MW 35-C 180 °C 180 °C

**Mechanisch:**

# Produktdatenblatt

## Polyester-Überzuglack



-	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Lackfilmdicke	µm	-	75-100	ASTM D-115-55

### Chemisch:

-	Bedingung	Blasenbildung	Korrosion	Rissbildung	Prüfmethode
Beständigkeit	Wasser	keine	keine	keine	ISO 4628/2-3-4
Beständigkeit	10% Schwefelsäure	keine	keine	keine	ISO 4628/2-3-4
Beständigkeit	1 % Natronlauge	keine	keine	keine	ISO 4628/2-3-4
Beständigkeit	Salzwasser	keine	keine	keine	ISO 4628/2-3-4

### Flüssigphase Legende:

-	Einheit	Bedingungen
Viskosität	s	25°C
Viskosität	s	25°C
Spezifische Dichte	g/l	25°C

### Flüssigphase Werte:

-	Einheit	Werte	Prüfmethode
Viskosität	s	50-70	ISO Cup 4
Viskosität	s	18-24	Ford Cup 4
Spezifische Dichte	g/l	900±30	-

### Elektrisch:

-	Einheit	Bedingungen	Werte	Prüfmethode
Durchschlagfestigkeit	kV/mm	trocken / 0,025mm Filmdicke	80	ASTM D-115
Durchschlagfestigkeit	kV/mm	nach 24 h Wasserlagerung/ 0,025 mm Filmdicke	48	-
Kriechstromfestigkeit	-	CTI	600 M	IEC 60112