

Technisches Datenblatt

ALU-Blankdraht „rund“, verschiedene Durchmesser nach DIN EN 573-3:2019-10

Werkstoff 1370/E-Al 99,7/F:7 Zustand: O

Lieferformen

Ø 0,500 mm – Lieferzustand Ø 0,47 – 0,51 mm

Ø 1,000 mm – Lieferzustand Ø 0,93 – 1,01 mm

Ø 1,500 mm – Lieferzustand Ø 1,43 – 1,51 mm

Ø 2,000 mm – Lieferzustand Ø 1,90 – 2,01 mm

Ø 3,000 mm – Lieferzustand Ø 2,85 – 3,01 mm

Eigenschaften

Dieser Draht zeichnet sich durch seine hohe Biegsamkeit aus.

Er ist sehr leicht zu verformen und daher gut verarbeitbar. Außerdem ist er zu 100% recycelbar.

Anwendungsmöglichkeiten

Zur Herstellung von Drahtgerüsten, -stützen oder -formen.

Im Floristikbereich sowie im Modellbau sind diese Drähte eine gute Wahl und sehr geschätzt, da sich das Metall leicht verformen und verbinden lässt.

Chemische Zusammensetzung

Werte in %	Al	Fe	Si	Ga	Ti	Ni	Zn	Mn	B	Cr	Mg	Cu
Soll	max. -	max. 0,25	max. 0,10	max. 0,03	max. -	max. -	max. 0,04	max. 0,01	max. 0,02	max. 0,01	max. 0,02	max. 0,02
Ist	99,83	0,12	0,04	0,01	0,0043	0,000	0,0016	0,001	0,0009	0,0004	0,0001	0,0001

Mechanische Werte, wurden bei entsprechenden Draht-Ø Ist-Werten ermittelt:

Lieferform	Draht-Ø IST	Zugfestigkeit SOLL in N/mm ²	Zugfestigkeit IST in N/mm ²	Dehngrenze SOLL in N/mm ²	Dehngrenze IST in N/mm ²	Bruchdehnung SOLL in %	Bruchdehnung IST in %
Ø 0,500 mm	0,492 mm	max. 95	95	keine	58	keine	35,1
Ø 1,000 mm	0,993 mm	max. 95	74	keine	31	keine	41,3
Ø 1,500 mm	1,490 mm	max. 95	91	keine	32	keine	30,4
Ø 2,000 mm	1,990 mm	max. 95	90	keine	35	keine	29,4
Ø 3,000 mm	2,980 mm	max. 95	63	keine	38	keine	42,8